

Montagehandleiding 2S plus snijringverbindingen voor hydrauliekleiding

1. Aanwijzingen

Deze montagehandleiding beschrijft de beide montage mogelijkheden die voorzien zijn conform DIN 3859 deel 2:

- Directe montage in het aansluitstuk van de schroefverbinding.
- Voormontage in het geharde aansluitstuk voor de voormontage.

Alle onderstaande gegevens werden verstrekt onder de volgende voorwaarden:

- Naadloze stalen precisiebuizen conform EN 10305-1.
- Leidingmateriaal 1.0255+N conform DIN 1630.
- Corrosiebescherming VOSS Zink-Nickel.

Voor seriemontages raden wij aan om voormontageapparaten van VOSS te gebruiken. Hier gelden voor de montageprocessen de gegevens in de desbetreffende gebruiksaanwijzingen.



Let op!

Neem de veiligheidsinstructies voor de montage in de VOSS catalogus in acht en de aanbevelingen voor het gebruik van steunhulzen.



Om ervoor te zorgen dat de 2S plus snijringverbindingen correct functioneren, is het van het grootste belang dat de montagehandleiding nauwlettend in acht wordt genomen. Foutieve handelingen leiden tot risico's met betrekking tot de veiligheid en dichtheid, die in bepaalde omstandigheden ook de complete uitval van de verbinding tot gevolg kunnen hebben.

2. Voorbereiding van de leiding

2.1 Voor het bepalen van de leidinglengten moeten de minimale afmetingen van de rechte leidinguiteinden in acht worden genomen.

Bij een machinale voormontage zijn de minimale lengten terug te vinden in de desbetreffende gebruiksaanwijzingen van de voormontageapparaten.

Rij	uitwendige leidingdiameter	H	L
L	6/ 8	31	39
L	10/12	33	42
L	15	36	45
L	18	38	48
L	22/28	42	53
L	35/42	48	60

Rij	uitwendige leidingdiameter	H	L
S	6/ 8	35	44
S	10/12	37	47
S	14/16	43	54
S	20	50	63
S	25	54	68
S	30	58	72
S	38	65	82

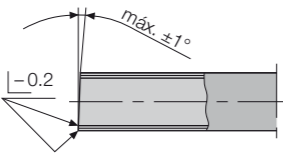
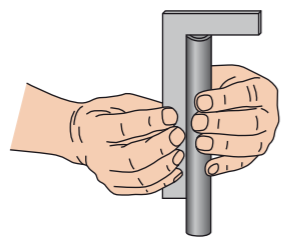
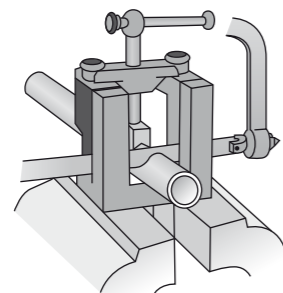
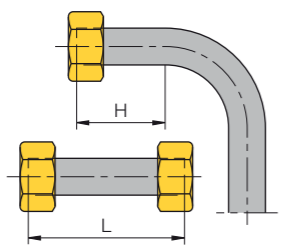
2.2 De leiding moet rechthoekig worden afgezaagd. Een hoektolerantie van $\pm 1^\circ$ is toegestaan. Geen pijpsnijder en geen slijpmachine gebruiken.

2.3 De leidinguiteinden vanbinnen en vanbuiten lichtjes ontbramen. De leiding reinigen.



Let op!

- Scheef afgezaagde of verkeerd ontbraamde leiding verkorten de levensduur en verminderen de dichtheid van de verbinding.
- Bij stalen leiding met dunne wand of zachte leiding uit non-ferro metalen moeten verstevigingshulzen worden gebruikt.



3. Montagevoorbereiding

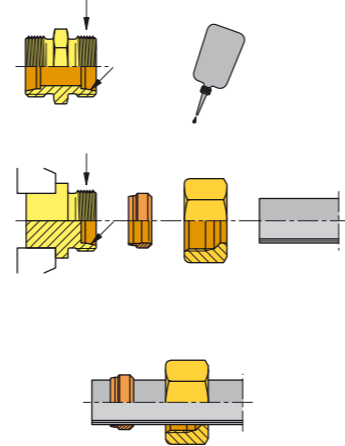
3.1 Om de montage gemakkelijker te maken, raden wij aan om de schroefdraad en de conus van het aansluitstuk van de schroefverbinding resp. van het aansluitstuk voor de handmatige voormontage te voorzien van smeermiddel.

3.2 Achtereenvolgens de wartelmoer en de 2S plus snijring op het leidinguiteinde steken. De snijkanten van de 2S plus snijring zijn naar het leidinguiteinde gericht.



Let op!

Er moet worden gelet op de correcte positie van de 2S plus snijring, anders ontstaat er een foutieve montage.



4. Directe montage in het aansluitstuk van de schroefverbinding

4.1 Het leidinguiteinde tot aan de aanslag in het aansluitstuk van de schroefverbinding steken en aandrukken. Tijdens het montageproces moet de leiding tegen de aanslag worden gehouden, om een foutieve montage te vermijden.

4.2 De wartelmoer handmatig vastschroeven tot het aansluitstuk van de schroefverbinding, de 2S plus snijring en de wartelmoer voelbaar aansluiten.

4.3 De wartelmoer met de gaffelsleutel vastdraaien.

- tot een uitwendige leidingdiameter van 18 mm 1 1/2 slag met moersleutel
- vanaf een uitwendige leidingdiameter van 20 mm 1 1/4 slag met moersleutel 1 1/4 rotatões

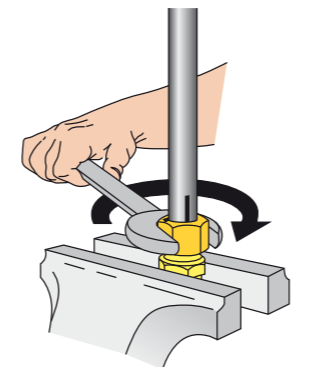
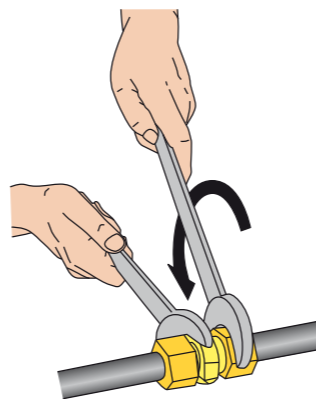
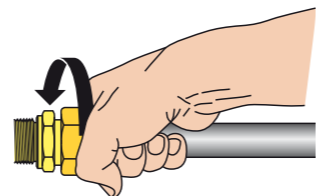
Aanwijzingen:

- Bij een montage tussen de leiding moet het aansluitstuk van de snijringverbinding met een schroefslutzel worden tegengehouden.
- Om het voorgeschreven aantal omdraaiingen aan te houden, zijn markeringsstrepen op de wartelmoer en op de leiding aan te bevelen.
- De montagegegevens onder 4.3 gelden ook bij voormontage met een bankschroef.



Let op!

- Ieder aansluitstuk van de schroefverbinding mag slechts één keer worden gebruikt voor een eerste montage. Bij meermaals gebruik zijn functieverminderingen mogelijk.
- Na de montage is een visuele inspectie met controle van het correcte montageresultaat absoluut noodzakelijk (zie onder punt 6. Controle).



5. Voormontage in het geharde aansluitstuk voor de voormontage

De geharde aansluitstukken voor de voormontage zijn slijtvast en maken gelijkmatige montereresultaten mogelijk, aangezien ze een meer beperkte tolerantie hebben. Ze moeten na respectievelijk ca. 50 voormontages worden gecontroleerd op hun maattolerantie.

Aansluitstukken voor de voormontage met een afwijkende tolerantie of met beschadigingen in het conusgedeelte moeten worden vervangen om een foutieve montage te vermijden.

5.1 Het leidinguiteinde tot aan de aanslag in het aansluitstuk voor de voormontage steken en aandrukken. Tijdens het montageproces moet de leiding tegen de aanslag worden gehouden, om een foutieve montage te vermijden.

5.2 De wartelmoer handmatig vastschroeven tot het aansluitstuk voor de voormontage, de 2S plus snijring en de wartelmoer voelbaar aansluiten.

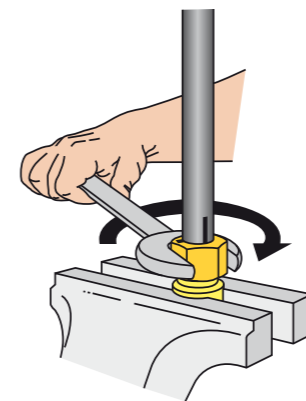
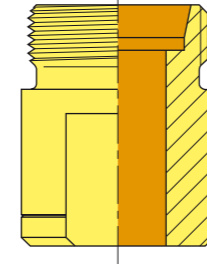
5.3 De wartelmoer met de gaffelsleutel vastdraaien.

- tot een uitwendige leidingdiameter van 18 mm 1 1/2 omdraaiingen
- vanaf een uitwendige leidingdiameter van 20 mm 1 1/4 omdraaiingen



Let op!

Na iedere voormontage is een visuele inspectie met controle van het correcte montereresultaat absoluut noodzakelijk (zie onder punt 6. Controle).



6. Controle

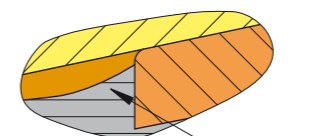
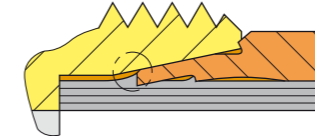
De wartelmoer losdraaien en de kraagrand controleren. De kraagrand moet de eindvlakken van de snijkanten voor minstens 80 % bedekken.

De snijring mag in deze positie nog op de leiding kunnen worden gedraaid. Mogelijke verontreinigingen moeten worden verwijderd.

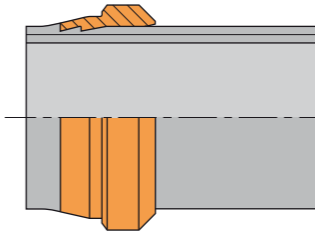


Let op!

Bij een te kleine kraagrand moet de montage met een verhoogde krachtinwerking worden herhaald. Het resultaat moet nogmaals worden gecontroleerd.



Stabiele materiaalrand



7. Eindmontage

7.1 Het in het aansluitstuk van de schroefverbinding gemonteerde leidinguiteinde opnieuw zorgvuldig in het aansluitstuk van de schroefverbinding steken, waarin het werd gemonteerd. Daarna de wartelmoer spanningsvrij handvast aanschroeven.

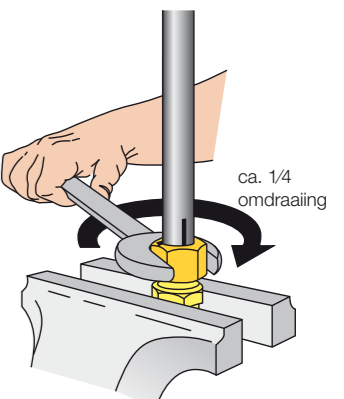
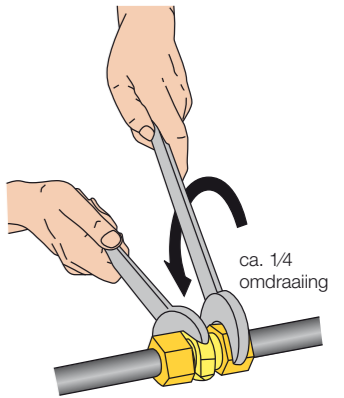
7.1.1 De wartelmoer met een schroefslutzel (zonder verlenging) vastdraaien tot er een merkbare krachttoename plaatsvindt.

7.1.2 Daarna nog eens 1/4 omdraaiing vastdraaien.

7.2 Het in het geharde aansluitstuk voor de voormontage of machinaal voorgemonteerd leidinguiteinde zorgvuldig in een niet voor de montage gebruikt (nieuw) aansluitstuk van de schroefverbinding steken en de wartelmoer spanningsvrij handvast aanschroeven.

7.2.1 De wartelmoer met een schroefslutzel (zonder verlenging) vastdraaien tot er een merkbare krachttoename plaatsvindt.

7.2.2 Daarna nog eens 1/4 omdraaiing vastdraaien.



8. Herhalingsmontage

Herhalingsmontages kunnen worden uitgevoerd aan de leidingaansluiting. Hierbij wordt de wartelmoer opnieuw met dezelfde krachtinwerking vastgedraaid als bij de eerste montage.