



### VOOR UW VEILIGHEID

- Deze paragraaf bevat belangrijke informatie over de veiligheid. Deze dient aandachtig gelezen te worden alvorens u het geheel gebruikt

- In dit document wordt met de term "geheel" [accumulator], de groep bedoeld die opge maakt wordt door hoofdgedeelte, membraan en klep.

### - Waarschuwingen en oplettendheden



**WAARSCHUWINGEN:** dit symbool signaleert waarschuwingen die gelezen moeten worden alvorens u het product gebruikt om mogelijke fysieke problemen voor de gebruiker te voorkomen.



**OPLETTENDHEDEN:** dit symbool signaleert procedures voor het niet beschadigen van het product.

### WAARSCHUWINGEN

- Om explosierisico's of brand te voorkomen, dient u het geheel niet bloot te stellen aan directe of indirecte warmtebronnen.
- De druk van voorlading moet gelijk zijn aan  $P_0 = P_1$  (Minimum werkdruk) x 0,8.
- Als het geheel op een hoge temperatuur werkt verandert de druk van voorlading volgens de hieronder staande formule.

Voorbeeld:

We gaan er als voorbeeld van uit dat we het geheel op 50 bar voorladen op een omgevingstemperatuur van ongeveer 20°C en dat deze moet werken op een maximum temperatuur van 200°C. De waarde van voorlading moet met de volgende formule verkregen worden:

$$P_{0TA} \times \frac{(273 + TA)}{(273 + T2)}$$

Waar

$P_{0OT}$  = Druk van voorlading op omgevingstemperatuur

OT = Omgevingstemperatuur

T2 = Maximum werkdruk

- Het is streng verboden m structurele wijzigingen aan te brengen aan het geheel (er mag niets gesoldeerd worden en geen gaten gemaakt ter wille van de installatie)
- Het is verplicht een veiligheidssysteem te installeren dat de accumulator beschermt tegen ongewenste te hoge drukken.

- Gebruik **ALLEEN STIKSTOF, nooit andere gassen: GEVAAR OP ONTPLOFFING**

### OPLETTENDHEDEN



- Nooit de maximale uitvoeringsdruk die op het geheel is afgedrukt overschrijden.
- Gebruik vet zoals Castrol 8794 of soortgelijke voor de membranen : NBR – HNBR – NBR lage temperaturen – FKM.
- Gebruik olie van het type Caldic 47V350 voor alle andere mengingen.
- Bij het aanzetten van de installatie is het raadzaam de druk van voorlading te controleren.

### - INSTALLATIE

- Verticale of horizontale positie afhankelijk van de installatiebenodigdheden. Het is streng verboden om het geheel verticaal te monteren met de gasklep in het onderliggende gedeelte.

- In aanwezigheid van vibraties is het raadzaam om het geheel met speciale montagesets vast te zetten.

- Adviezen:

- In de installatie toezien op:

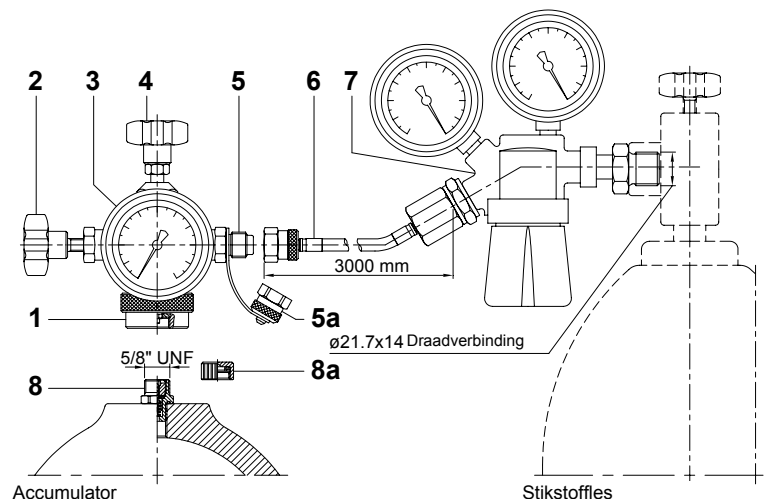


- Een houvastklep tussen geheel en pomp.
- Een begrensdrukklep met waarde die onder de druk die op het plaatje van het geheel aangegeven staat ligt.
- Een interceptiekraan van het geheel om deze te kunnen isoleren en in veiligheid te stellen door de vloeibare kant naar leeg te brengen.

- In het geval de voorlading aanwezig is, zal de bediener op de volgende manier te werk moeten gaan:

#### 1 Controle of toename van de voorlading van het geheel met de klep:

- Het beschermingsopje (8a) van de klep (8) op de demper eraf halen.
- De inrichting van voorlading monteren door de moer (1) aan te draaien, ervoor zorgend dat de losklep (2) open is.
- Het dopje (5a) eraf halen en de flexibele buis (6) bevestigen aan het verbindingstuk (5) dat reeds verbonden is aan de drukreductor (7) die gemonteerd is op de stikstoffles.
- Sluit de losklep (2).
- Draai het stuurkje (4) aan zonder te veel kracht te zetten totdat de druk van het gas dat in het geheel zit gelezen wordt.
- Door de manometer (3) te controleren, de druk van voorlading doen toenemen, d.m.v. de afstelknop





- van de drukreductor (7), totdat u een enigszins hogere waarde krijgt dan de gewenste waarde.
- g. Draai het stuurkje (4) los, sluit de kraan van de fles en leeg de flexibele buis (6) door de klep (2) te openen.
- h. Verwijder de flexibele buis (6), doe de dop (5a) weer op het verbindingstuk (5) en wacht een paar minuten.
- i. Sluit de losklep (2), draai het stuurkje (4) weer aan en controleer de druk: als deze correct is dient u het stuurkje (4) los te draaien, de losklep (2) te openen, de inrichting eruit te halen door de moer (1) los te draaien en het beschermingsdopje (8a) weer op de klep te doen (8).

**2 Om het geheel te legen:**

- a. Het beschermingsdopje (8a) van de klep (8) op de demper eraf halen.
- b. De inrichting van voorlading monteren door de moer (1) aan te draaien, ervoor zorgend dat de losklep (2) gesloten is.
- c. Draai het stuurkje (4) zonder teveel kracht te zetten aan en open de klep (2). Tot het totaal leeg zijn of tot de gewenste druk.

**Demontage van het geheel van het operatieve systeem af en het onderhoud ervan**

	<b>WAARSCHUWING</b>
<b>Deze ingrepen moeten door ervaren personeel uitgevoerd worden omdat als ze niet precies zoals het moet uitgevoerd worden ze de functionaliteit van het geheel in gevaar kunnen brengen.</b>	

- Neem contact op voor technische informatie en prijsopgaven met +39-02-57603913 Fax +39-02-57604752 of per E-mail [saip@saip.it](mailto:saip@saip.it).  
De referentiepersoon heet Sergio Zanardi

- Bij de normale werking met in acht nemen van de parameters die vermeld staan op het plaatje worden die ingrepen niet vereist, behalve in buitengewone gevallen.

In het geval de klant deze ingreep uitvoert in zijn eigen werkplaats zijn er bepaalde voorzorgsmaatregelen nodig.

1. Zorg ervoor dat alle kleppen leeg zijn en dat de pompen niet in werking zijn.
2. Zorg ervoor dat er in het geheel zowel aan de vloeistofkant als aan de gaskant geen enkele restdruk is.
3. Demonteer het geheel van de installatie.
4. Om wat in positie 2 staat te verminderen, dient u via het controleapparaat van de lading het klepje van het gas te openen om het naar buitengaan van het gas dat aanwezig is in het geheel toe te laten.
5. Demonteer de bovenste stikstoflaadklep door deze er voorzichtig af te draaien.
6. Draai de sluitdop van het geheel eraf met een speciale sleutel en neem de zak eruit (de sleutel die nodig is voor de demontage van de dop kan aangevraagd worden bij de Saip als reserveonderdeel).



**FASEN DE MONTAGE VAN HET GEHEEL:**



1. Maak zorgvuldig de binnenkant van het hoofdgedeelte schoon met een samengeperste luchtstraal. Voer een visuele controle uit op de binnenkant van het geheel om de schoonmaak na te gaan.
2. Vervang de zak met een nieuwe en originele zak.
3. Smeer de binnenkant van de fles ruimschoots in om de beweging van de nieuwe zak te vergemakkelijken.
4. Vouw de zak zoals afgebeeld wordt op de foto om het toe te laten dat deze in het hoofdgedeelte gedaan kan worden en deze erin te zetten m.b.v. een lichte draaiing.
5. Na het erin doen, herneemt de zak zijn vorm en moet de bediener de correcte positie van de houvastlip ervan in de holte nagaan.
6. Breng, met een kwastje, alleen op het voorgedeelte van de dop of op de lip van de zak, een beetje vet van het type Castrol 8794 [of olie van het type Caldic 47V350 afhankelijk van de compatibiliteit van de mengeling] aan.
7. Draai de dop er met de hand op tot het punt waarop het contact de wrijving niet doet toenemen; beëindig de sluiting van het geheel door het aandraaikoppel te geven dat aangegeven staat aan het einde van de pagina
8. Monteer de stikstoflaadklep door er een houvast-OR type 2050 in NBR tussen te zetten, als het een klep van roestvrij staal bevat, anders een OR Øi 9,3 x 2,2 van koord in NBR als het een klep van koolstof betreft.
9. Ga over tot de voorlading door de instructies te volgen op pagina 1 (Paragraaf 1 van punt "a" tot "h")



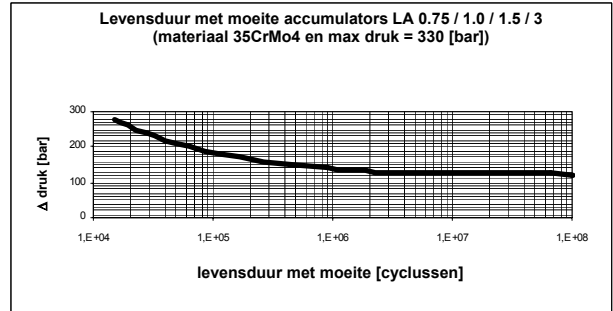
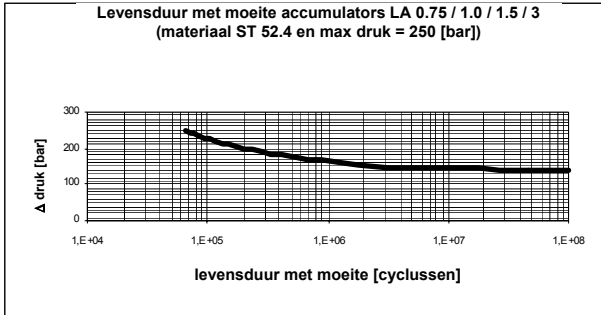
**AANTEKENING:** in de fase van voorlading, is het een goed idee dat de klant de stikstoflaadfase uitvoert met het geheel op de werkbank.



- Voor de gehelen van 1,5 lt tot 5 lt dient u een belangrijke oplettendheid uitgevoerd te worden tijdens de eerste vulling van het voor het voorlaadgas
- Deze fase bestaat uit het in de juiste positie leiden van de anti-uitneembodem.
- De bediener zal een staafje bij de hand moeten hebben met afmetingen van diameter 4 en lengte 250 millimeter.
- Door deze staaf bij het geheel naar binnen te brengen in het oliedeelte, zal deze in het gat gebracht moeten worden dat zich in de anti-uitneembodem bevindt van het zakje. Door het kraantje van verbinding met de fles langzaam te openen, via het staafje zal dit de zak naar de centrale positie vergezellen van het het oliegat. Op deze manier zal de anti-uitneembodem van de zak zich correct positioneren voor de volgende werking. Dit zal tegengaan dat de rubberen kant van de zak in contact komen met het uitgangsgat van de olie waardoor deze stuk zou gaan.
- 
- Alle gehelen moeten voordat ze voorgeladen worden ingesmeerd worden op de volgende manier: nadat de montagefase beëindigd is, moet het geheel andersom gezet worden en gevuld worden met vet (hydraulische of siliconenolie, op basis van de compatibiliteit van de mengeling).  
Het geheel omdraaien, deze legen en overgaan door deze naar de gewenste waarde te brengen.



**GRAFIEK VAN DE LEVENSDUUR ONDER DRUK VAN HET GEHEEL TYPE LA - LAS 0,75/1,0/1,5/3**



AANTEKENING: De norm definieert de waarde van  $> 2 \cdot 10^6$  gelijk aan Endurance Limit [onbeperkte levensduur] van het geheel.

AANTEKENING: In het geval de waarden van  $\Delta$  druk de Endurance Limit die aangegeven is met diagram mochten overschrijden, dient u na te gaan dat het geheel de cyclussen die in het diagram zelf gegeven worden niet overschrijdt.

**AANDRAAIKOPPEL VAN DE KLEP**

Draadje M12                      30                      Nm

**AANDRAAIKOPPEL VAN DE SLUITDOP**

LA – LAS - LASS 0,75 / 1,0 / 1,5 / 3	272	Nm
LA – LAS - LASS 4 / 5 / 10 / 12	699	Nm
LASX – LASSX 0,75 / 1,0 / 1,5 / 3	272	Nm
LASX – LASSX 4 / 5 / 10 / 12	699	Nm

**VOORBEELD VAN MARKERING VAN HET GEHEEL**

**WEGGOOIEN**

CE xxxx  
 xxxx.x.x.x.xx.x.x.x  
 P.MAX xxx Bar  
 Lt xxx -xx +xx°C  
 Po xxx Bar  
  
 01/02  
 xxxxxx/x

**Bijschrift**

	Nummers Kwalificeerinstituut
xxxx.x.x.x.xx.x.x.x	Type geheel
P.MAX	Maximale Druk
Lt	Vermogen van het geheel
-xx +xx°C	Delta van de uitvoeringstemperatuur
	SAIP-markering
Po	Voorlaaddruk
01	Bouwmaand
02	Bouwjaar
xxxxxx/x	Serienummer

Aantekening: de CE-markering en het nummer van het certificeerinstituut staat gedrukt voor het geheel in klasse II III IV.  
Het serienummer wordt alleen gemarkeerd op gehelen categorie van II, III en IV.

	<b>WAARSCHUWING</b>
	De uitgeputte oliën zijn giftig afval, ze moeten weggegooid worden door zorgvuldig de wetuiteenzettingen te volgen.

- De mechanische onderdelen die het geheel opmaken tonen geen verbintenissen wat betreft het weggoaien.